

ACTA DE REUNIÓN N° 213
COMITÉ DE CONTROL Y MONITOREO
LEY N° 12530 Art. 6°

Fecha: 28 de Mayo de 2013

Hora de inicio: 09:00 hrs.

Hora de finalización: 10:00 hrs.

**Lugar: Sede del Comité Técnico Ejecutivo
Av. San Martín N° 3474 – Ing. White**

MINUTA DE REUNIÓN

INTEGRANTES PRESENTES: Comité Técnico Ejecutivo (observador), Asociación “Unión 20 de Agosto”, Sindicato del Personal de Industrias Químicas Petroquímicas y Afines, Proceso Apell (observador), Asociación Ambientalista del Sur, Asociación Vecinal de la Costa (AVECO), Unión Industrial Bahía Blanca (UIBB), Universidad Nacional del Sur (U.N.S), Universidad Tecnológica Nacional-Facultad Regional Bahía Blanca (UTN-FRBB), Honorable Concejo Deliberante (HCD), Sociedad de Fomento y Cultura Puerto de Ing. White.

INTEGRANTES AUSENTES: Organismo Provincial para el Desarrollo Sostenible (OPDS), Consorcio de Gestión del Puerto de Bahía Blanca (CGPBB), Mesa Coordinadora de Colegios Profesionales, Departamento Ejecutivo (MBB).

TEMAS TRATADOS:

1) Lectura del Acta N° 212 (28 de Mayo de 2013).

El acta fue distribuida con anticipación a la reunión por correo electrónico a todos los integrantes, los mismos manifiestan que no hay correcciones, por lo tanto se da por aprobada.

2) Presentación Biobahía S.A.

Siguiendo con el orden del día, los representantes de Biobahia S. A., empresa que está construyendo la planta de Biodiesel en el parque industrial, hacen una presentación general de la empresa.

Luego explican el proceso para la producción de biodiesel a partir de aceite de soja, productos químicos involucrados en el proceso; tratamiento de efluentes y conformación de los turnos operativos.

Detallan el estado actual de los permisos y certificados requeridos por la legislación. Informan que han presentado el Estudio de Impacto Ambiental a la OPDS y que la misma aún no se ha expedido.

Responden a diferentes preguntas de los miembros del CCyM relacionadas con el movimiento de camiones, características y composición de los efluentes, normas y estándares utilizados en el diseño y construcción de la planta.

Ante la consulta del CCyM sobre la realización de un estudio de riesgo, responden que está en elaboración y cuando finalice será remitido al CTE.

Se comprometen a dar respuesta a los puntos observados del estudio de impacto ambiental planteados por la Comisión Técnica del Comité de Control y Monitoreo.

Datos suministrados por la empresa en la presentación

Elaboración de biodiesel a partir de aceite crudo de soja

Localización: Parque Industrial Bahía Blanca.

Capacidad: 150 tn/día

Diseño y puesta en marcha Bioxxar Biodiesel solutions.

Materias Primas

Aceite crudo de soja

Metanol (99,8 % m/m)

Metilato de Sodio (30% m/m en metanol)

Ácido Fosfórico (85% m/m)

Soda Cáustica (50% m/m)

Ácido Clorhídrico (32% m/m)

Antioxidante

Nitrógeno (99,99% m/m)

Productos

Biodiesel (B100)

Glicerina cruda (80% m/m)

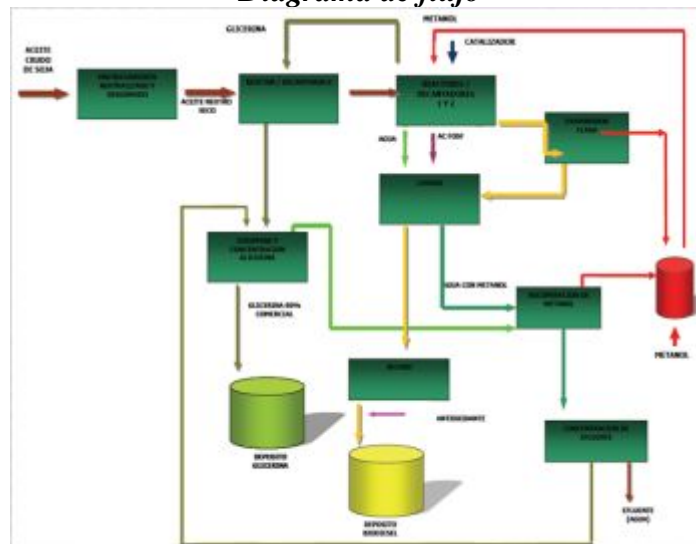
Borras de neutralización

Materia grasa ácida (AGL)

Proceso productivo

- *Pretratamiento del aceite*
Desgomado ácido, neutralización y secado del aceite crudo de soja.
- *Reacción y purificación del biodiesel*
Transesterificación alcalina en tres etapas.
Lavado de biodiesel en dos etapas.
Secado de biodiesel en 2 etapas
- *Tratamiento de glicerina*
Desdoblamiento de jabones en AGL.
Stripping de glicerina.
- *Recuperación de Metanol*
Rectificación de metanol.
Concentrado de efluentes

Diagrama de flujo



Balace másico

	kg/h					
Aceite Crudo	1034	→	Proceso Producción de Biodiesel	→		
Metanol	98	→		→	Biodiesel	1000
Metilato de Sodio	17	→		→	Glicerina Cruda	124
Ácido Fosfórico	2,5	→		→	Borra de Neutralización	63
Hidroxido de Sodio	5,5	→		→	Materia Grasa Ácida	8
Ácido Clorhídrico	10	→		→		
Agua de Proceso	28	→		→		
Total	1195			Total	1195	

Servicios

- Agua de proceso, proveniente de un pozo, y es tratada por medio de un equipo de osmosis inversa (procesa 15 tn/h)
- Vapor, suministrado por una caldera Humotubular (6 tn/h a 10 bar). Funciona con gas natural o gas oil.
- Agua de enfriamiento, circuito de torres de enfriamiento (caudal 350 m3/h).
- Energía Eléctrica, suministrada por EDES, mediante una bajada de la línea de 13,2KV a 380V (SET)
- Gas Natural, suministrado por Camuzzi Gas Pampeano.

Planta tratamiento de efluentes líquidos

Cámara de bombeo

Ecualizador

DAF

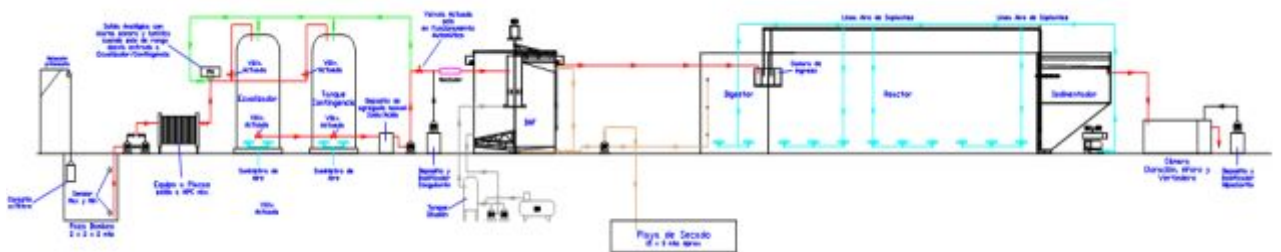
Reactor Aeróbico

Digestor de barros

Sedimentador

Cámara de cloración y aforo

Diagrama Flujo PTEL



Identificación Equipo	Caudal Trabajo	Caudal Nominal	Potencia Instalada	Función Equipo
B1 y B2	3 m3/h	5 m3/h	5.5 HP	Bombas de Efluente Crudo
B3	2 m3/h	5 m3/h	5.5 HP	Tratados Tanque Equalizador/Confinación e BAF
B4 y B5	2 m3/h	5 m3/h	7.5 HP	Presurización Tanque Shuñón e BAF
B6	-	-	2 HP	Solventes Aire a Presión e Tanque Shuñón BAF
B7	-	-	3 HP	Bombas de Buruj y Grasa e Flujo de Estado
MR1	-	-	-	Accesorio Puente Reductor BAF
S1 y S2	-	-	5.5 HP	Adición Aire, Coagulantes y Fluido de Borros Activadas
D1	-	-	0.75 HP	Adición Coagulante
D2	-	-	0.50 HP	Adición Hipoclorito

COMPANY	DESIGN	C. PROYECTO	TÍTULO
COMPANY CONFIDENTIAL ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED EXCEPT WHERE SHOWN OTHERWISE.	CHECKED: J. Vandenbergh APPROVED: J. Vandenbergh	CLIENT	DIAGRAMA DE FLUJO PROYECTO
SCALE: Sin		PROJECT NO.	DRAWING NO. SHEET NO. 1 REV. 1
PARA INFORMACIÓN <input checked="" type="checkbox"/> PARA CONSTRUCCIÓN <input type="checkbox"/> PARA INFORMACIÓN <input type="checkbox"/> PARA CONSTRUCCIÓN <input type="checkbox"/>	EDICIÓN ORIGINAL <input type="checkbox"/> FORMADO <input type="checkbox"/> ESCALA	AS SIN	DIAGRAMA DE FLUJO PTEL - BIOBAHIA
NUM. DOCUMENTO PROYECTO:		HOJA:	DESCRIPCIÓN:
		BOQUE:	

Volcamiento de efluentes líquidos

- Provenientes de:

Planta de tratamiento de efluentes líquidos. diseñada para tratar 1,3 m3 /h provenientes de un excedente mínimo del proceso de transesterificación, más los desagües pluviales con arrastres de materias orgánica proveniente de la platea de proceso.

Rechazo del equipo de osmosis inversa, estimado en 5 m3/h.

Purga de la caldera, estimada en 300 kg/h.

Purga de la torre de enfriamiento, estimado en 1,5 m3/h

Lavado de gases

Equipos a presión atmosférica con venteos integrados a sistema recuperación de gases, incluyendo tanques de metanol y metilato de sodio.

Sistema constituido por:

Condensador de venteos

Columna lavadora de gases

Arrestallamas

Almacenamiento inflamables

Tanques de techo fijo con sistema de inertización con nitrógeno (Blanketing). Incluye los tanques de biodiesel, metanol y metilato de sodio.

Piletas de contención que logran almacenar holgadamente la capacidad del mayor de los tanques contenidos.

Tanques construidos bajo Norma API 650.

Finaliza la presentación y se continúa con el siguiente tema.

3) Varios.

Daniel Ayala, Director de Proceso Apell, pide el apoyo del CCyM para destinar recursos de la Tasa Ambiental para:

- ✓ Acondicionar los lugares de confinamiento en el Colegio Mosconi, Escuela Técnica de Ing. White, Jardín 922 y Escuela 40.
- ✓ Brindar equipamiento básico para respuesta a emergencia a: los bomberos de policía, bomberos de policía ecológica, bomberos de prefectura, y Defensa Civil, instituciones que están relacionadas con la respuesta y la preparación para la

emergencia, además, son aquellas que quedaron fuera del presupuesto de la tasa ambiental.

Comenta que el gasto está contemplado en un plan a tres años. Se concluye que se redacte una nota de aval y que la firmen los integrantes del CCyM que estén de acuerdo, mientras que la decisión final la tome el Secretario de la Agencia Ambiental.

Siendo las 11:00 hs.se da por finalizada la reunión.