

ACTA DE REUNIÓN N° 211
COMITÉ DE CONTROL Y MONITOREO
LEY N° 12530 Art. 6°

Fecha: 23 de Abril de 2013

Hora de inicio: 09:00 hrs.

Hora de finalización:

**Lugar: Sede del Comité Técnico Ejecutivo
Av. San Martín N° 3474 – Ing. White**

MINUTA DE REUNIÓN

INTEGRANTES PRESENTES: Comité Técnico Ejecutivo (observador), Asociación “Unión 20 de Agosto”, Sindicato del Personal de Industrias Químicas Petroquímicas y Afines, Proceso Apell (observador), Asociación Vecinal de la Costa (AVECO), Unión Industrial Bahía Blanca (UIBB), Consorcio de Gestión del Puerto de Bahía Blanca (CGPBB), Honorable Concejo Deliberante (HCD), Sociedad de Fomento y Cultura Puerto de Ing. White.

INTEGRANTES AUSENTES: Organismo Provincial para el Desarrollo Sostenible (OPDS), Asociación Ambientalista del Sur, Universidad Nacional del Sur (U.N.S), Departamento Ejecutivo (MBB), Universidad Tecnológica Nacional-Facultad Regional Bahía Blanca (UTN-FRBB), Mesa Coordinadora de Colegios Profesionales.

TEMAS TRATADOS:

1) Lectura del Acta N° 210 (09 de Abril de 2013).

Habiendo sido leída con anterioridad el Acta N° 210 por todos los presentes y sin necesidad de realizar correcciones, la misma se da por aprobada.

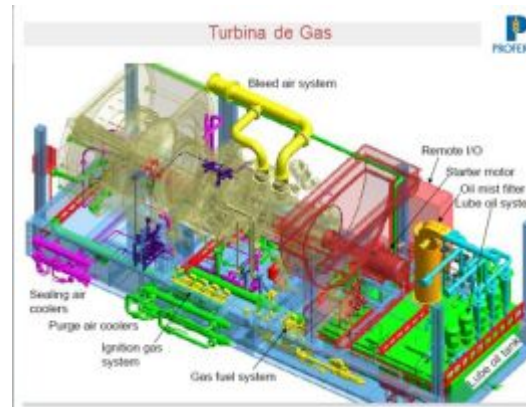
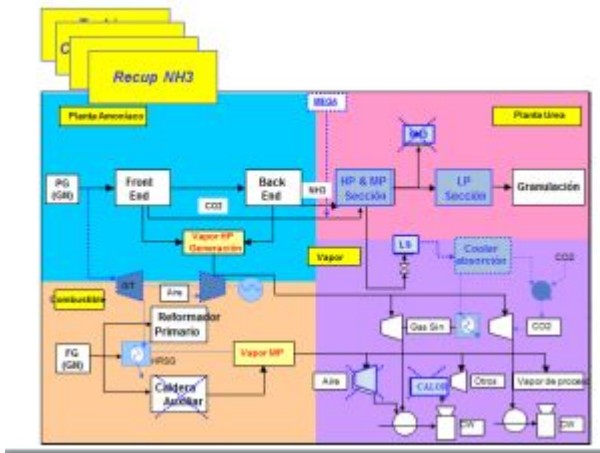
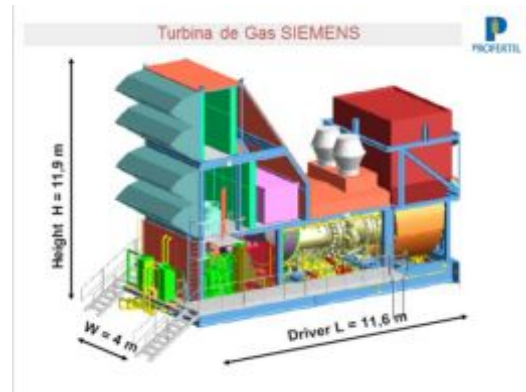
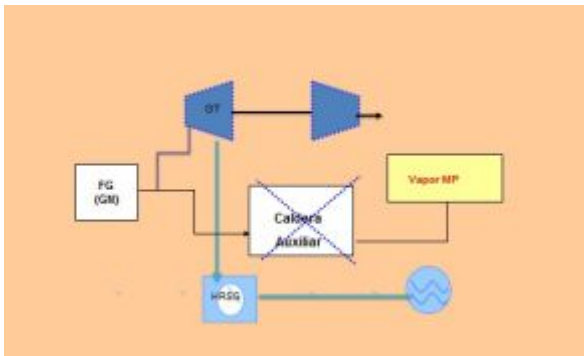
2) Presentación de Profertil S.A. (Proyecto de aumento de capacidad).

Los Ing. Claudio Pajean y Raul Muscolino de Profertil S.A. explican los alcances del proyecto que está en fase de construcción, destinado a aumentar la capacidad de producción de Urea y Amoníaco. La principal modificación consiste en incorporar un nuevo compresor de aire accionado por una turbina a gas, la potencia remanente se utilizará para generar energía eléctrica, como así también la instalación de una caldera de recuperación de gases de combustión.

Realizan una breve presentación, la cual se detalla a continuación.

Nombre del Proyecto: PC-11

Aumento de Capacidad de Producción y Ahorro de Energía



Aumento de la producción de Amoníaco y Urea.

- Igual consumo de gas natural.
- Mejora de la eficiencia energética interna.
- Disminución de la Energía Externa consumida.

Contando con:

- Aporte de CO₂ desde Compañía MEGA.
- Generación de energía eléctrica (energía disponible en la turbina de gas).

Objetivos del proyecto.

- Aumentar la producción de la planta de Amoníaco en 185 tm/d, alcanzando una producción sostenible promedio de 2360 tm/d de amoníaco durante todo el año (nueva capacidad de diseño).
- El incremento de producción será de 11.000 tn/año de Amoníaco.
- Aumentar la producción de la planta de Urea en 350 tm/d, alcanzando una producción sostenible promedio diaria de 3950 tn de Urea durante todo el año con una nueva capacidad de diseño de 4200 tm/d.
- El incremento de producción será de 123.000 tn/año de Urea.

Resultados esperados.

- Aumento de producción:
 - 11.000 tm/año adicionales de amoníaco.
 - 123.000 tm/año adicionales de urea.
 - Mejorar el consumo de energía del complejo.

- Reducción del consumo general de agua cruda en 72 m³/h.
- Reducción de las emisiones al medio ambiente.
- NO_x: 125 tm/año (17,4 %)
- CO₂: 46306 tm/año (12,6 %)
- Mayor flexibilidad operativa debido a que el actual compresor de aire de proceso (02-TK/K-421) y la caldera auxiliar HS (13-B-01) quedan en stand-by de las nuevas instalaciones.
- Generación de energía a un promedio anual de 8100 KwH, que representan un 27% del consumo total de energía del complejo.

Materia prima y servicios auxiliares.

- Gas natural: no se requiere gas natural adicional.
- Energía: no se requiere energía adicional, por el contrario contaremos con una generación de 8MWh.
- Agua cruda: no se necesita agua cruda adicional.
- CO₂: se necesitarán 50 tn/día desde MEGA. Están dentro de la disponibilidad de MEGA y la compra y el precio están incluidos en el actual contrato de provisión de CO₂.

Conclusiones:

- Impactos positivos:
 - Aumento de producción.
 - Menor consumo de energía.
 - Menor consumo de agua cruda.
 - Reducción de las emisiones NO_x y CO₂.
 - Generación de empleo durante el período de obra.
- Impacto a mitigar:
 - Nivel sonoro

3) Varios.

El Ing. César Pérez le la invitación, de parte del Secretario de Medio Ambiente, a los integrantes del CCyM a las Jornadas de Medio Ambiente a realizarse los días 6 y 7 de Junio, los temas propuestos para tratar serán: gestión integral de residuos sólidos urbanos, gestión de recursos hídricos y energía alternativa, entre otros.

Siendo las 10:00 hs. se da por finalizada la reunión.